

PREZYDENT MIASTA SZCZECIN

WOŚr-VII.6223.4.2022.LR

Szczecin, 31 października 2022 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000), art. 189, art. 204 ust. 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973) po rozpatrzeniu wniosku adwokata Radosława Maruszki, pełnomocnika Carlsberg Supply Company Polska SA z siedzibą przy ul. Krakowiaków 34, 02-255 Warszawa, KRS 35347, REGON 005703108. NIP 8690003054 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa o zdolności produkcyjnej 818 ton wyrobu gotowego na dobę oraz instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych, zlokalizowanej na terenie zakładu Carlsberg Supply Company Polska S.A. Oddział Browar Bosman przy ul. Chmielewskiego 16 w Szczecinie, udzielonego przez Prezydenta Miasta Szczecin decyzją z dnia 14.06.2006 r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06, zmienionej decyzjami z dnia 14.09.2007 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06, z dnia 07.12.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06, z dnia 04.04.2012 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2012.JS, z dnia 16.09.2013 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.6.2012.JS, z dnia 28.11.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.8.2014.JS oraz z dnia 26.06.2015 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2015.JS

zmieniam

na wniosek Strony, ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06 z późniejszymi zmianami w następujący sposób:

1. Punkt VIII. 3.4. decyzji – Przetwarzanie odpadów – otrzymuje brzmienie:

„VIII.3.4.1 Odpady przewidziane do przetwarzania:

16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – 2 000,00 Mg/rok.

VIII.3.4.2. W wyniku przetwarzania będą wytwarzane następujące rodzaje odpadów:

- 15 01 01 – opakowania z papieru – 60,00 Mg/rok,
- 15 01 07 – opakowania ze szkła – 160,00 Mg/rok,
- 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych – 60,00 Mg/rok,
- 15 01 04 – opakowania z metali – 20,00 Mg/rok,
- 02 07 05 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków – 7,00 Mg/rok.

VIII.3.4.3. Odpady będą poddawane przetwarzaniu na terenie zakładowej oczyszczalni ścieków na terenie Browaru Bosman przy ul. Chmielewskiego 16 w Szczecinie - unieszkodliwianie w procesie D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 – D12.

VIII.3.4.4. Przetwarzane odpady będą magazynowane na terenie działki nr 17/1 przy ul. Chmielewskiego 16 w Szczecinie, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie, wyrażona w Mg	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku, wyrażona w Mg
1	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50,00	2000,00
2	15 01 01	Opakowania z papieru	1,50	60,00

3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,50	60,00
4	15 01 04	Opakowania z metali	0,5	20,00
5	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0,175	7,00

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	57,675 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	2 307,00 Mg
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	57,675 Mg
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	2 307,00 Mg

Magazynowanie odpadów może odbywać się zgodnie z przepisami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania Odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742) oraz przy zachowaniu następujących zasad:

- odpady mogą być magazynowane wyłącznie, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów,
- odpady powinny być magazynowane selektywnie, w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska,
- miejsca magazynowania odpadów muszą spełniać warunki określone w opracowaniu pt. „Operat przeciwpożarowy dla zakładu Carlsberg Supply Company Polska SA zlokalizowanego w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16 (dz. nr 15/5, 17/1, 30)”, sporządzonym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Norberta Karbownika, nr upr. KGPS 509/2009, zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie z dnia 30.03.2021 r. znak: PZ.5585.4.2.2021 i zaopiniowanym pozytywnie w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 02.05.2022 r. znak: PZ.5585.4.10.2021”

VIII. 3.4.5. Zobowiązuję Carlsberg Supply Company Polska SA do:

- przestrzegania wszelkich zasad postępowania z odpadami, w szczególności w zakresie prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach,
- składania Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego, zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach, rocznego sprawozdania o odpadach i gospodarowaniu odpadami,
- utrzymywania czystości i porządku na terenie prowadzonej działalności,
- przestrzegania przepisów ustawy – Prawo ochrony środowiska, w szczególności w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, oddziaływania na środowisko, przepisów związanych z bezpieczeństwem przeciwpożarowym oraz bezpieczeństwem i higieną pracy,
- niezwłocznego informowania Prezydenta Miasta Szczecin o każdej zmianie dotyczącej prowadzonej działalności, w szczególności o zmianie nazwy i siedziby, o utracie prawa do terenu albo o zaprzestaniu prowadzenia działalności objętej zezwoleniem.”

2. W punkcie III.1.1.2 opis Stacji propagacji drożdży otrzymuje brzmienie:

„Stacja propagacji drożdży służy do namnażania i odzysku aktywnych drożdży browarnianych używanych w procesie fermentacji piwa.

W skład stacji wchodzi:

- zbiornik sterylizacji drożdży,
- cztery bezciśnieniowe zbiorniki drożdży,
- cztery zbiorniki ciśnieniowe drożdży.

Dwa zbiorniki ciśnieniowe chłodzone są instalacją amoniakalną, dwa instalacją glikolową. Na stacji propagacji drożdży znajdują się wirówki do piwa oraz zbiorniki buforowe przed i za wirówkami.

Mycie i dezynfekcja stacji propagacji odbywa się przy pomocy instalacji typu CIP dla procesu fermentacji.”

3. W punkcie III. 1.1.2. drugi akapit opisu filtracji otrzymuje brzmienie:

„Stacja składa się ze stacji filtrów, stacji rozcieńczania brzezki stężonej HGB, tanków pośredniczących – 6 szt. o pojemności 2x530 hl i 4x400 hl, znajdujących się w pomieszczeniu chłodzonym amoniakiem.”

4. W punkcie III.1.1.2. tabela nr 5 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 5. Parametry techniczne linii rozlewu butelkowego (wykonana 2015 r.)”

Nazwa	Linia butelkowa
Rozładowarka, załadowarka, myjka skrzynki, kontroler pełnej skrzynki, myjka butelek	
Owijarka (owijanie palet folią)	100 palet/h
Monoblok (rozlew piwa do butelek)	40 000 but/h
Inspektor nalewu x 2	
Paletyzator	48 000 szt./h
Depaletyzator skrzynek	48 000 szt./h
Depaletyzator skrzynek modulpal 2a	48 000 szt./h
Inspektor pustej butelki w skrzynce (kontrola butelek pod kątem czystości, kształtu, uszkodzeń)	48 000 szt./h
Inspektor pustej but., tackarko – foliarko - kartoniarka	
Pasteryzator	200 hl/h
Tank buforowy	120 hl
Osuszacz butelek przed etykietarką, drukarka laserowa	
Pasteryzator tunelowy	42 000 szt./h
Kartoniarka Kisters	48 960 szt./h
Kartoniarka GPI x 2	45 000 szt./h 50 000 szt./h

5. W punkcie III.1.2.1. Technologia oczyszczania ścieków tabela 6. Otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6. Podstawowe parametry oczyszczalni ścieków”

Urządzenie	Parametry
Przepompownia ścieków	Pojemność 30 m ³
Sita do usuwania zawiesiny	2 szt. x 220 m ³ /h
Zbiornik buforowy A	Pojemność 800 m ³
Zbiornik buforowy B	Pojemność 400 m ³
Zbiornik awaryjny	Pojemność 180 m ³
Reaktor beztlenowy IC	Pojemność 465 m ³
Reaktor tlenowy Denircocox	Pojemność 210 m ³
Flotator zawiesiny końcowej	Wydajność 65 – 90 m ³ /h ze zbiornikiem buforowym o pojemności 100 m ³

Wirówka do odwadniania osadu	Wydajność 4,5 m ³ /h
Biofiltr BLOWAY	Wydajność 2,500 m ³ /h

6. W punkcie III.1.2.2.1. opis zbiornika buforowego wstępnej filtracji otrzymuje brzmienie:
 „Po oczyszczeniu na sitach ścieki doprowadzane są grawitacyjnie do zbiorników buforowego. W zbiornikach następuje wyrównanie zmienności przepływu, stężenia, odczynu pH, temperatury oraz zawiesiny, a także rozkład związków organicznych do postaci lotnych kwasów tłuszczowych (VFA) przez bakterie fermentacji kwaśnej. Lotne kwasy tłuszczowe stanowią substrat wyjściowy dla bakterii fazy metanowej znajdujących się w reaktorze beztlenowym. Zbiorniki posiadają objętość 800 m³ oraz 400 m³. Ścieki w zbiornikach są mieszane za pomocą mieszadeł zatapialnych.”

7. W punkcie VI. 1 dodaje się kolejne tiret o treści:
 „- Wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001 obejmującego prowadzenie planu racjonalizacji zużycia energii.”
 „- Stosowanie techniki zakładającej zwiększenie stopnia warzenia wysoko stężonej brzezki poprzez polegającej na Produkcja skoncentrowanej brzezki, która polega na zmniejszeniu objętości brzezki, a tym samym prowadzi do oszczędności energii.”

8. W punkcie VI.2 dodaje się kolejny tiret o treści:
 „- w celu ograniczenia zorganizowanych emisji pyłu do powietrza, w ramach BAT, w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z obróbki i przetwarzania słodu i dodatków, należy stosować filtr workowy lub filtr workowy w połączeniu z cyklonem.”

9. W punkcie VIII.1.3. tabela 15 w stosunku do emitorów E5 i E6 kolumna 4 stężenie pyłu pochodzącego z obróbki i przetwarzania słodu i dodatków wprowadza się wartość:
 „<10 mg/Nm³”

10. W punkcie X.2.1. tiret 2 otrzymuje brzmienie:
 ”- Pobór próbek ścieków oczyszczonych oraz badania, jakości i pomiary przepływu muszą być dokonywane w regularnych odstępach czasu z częstotliwością nie mniejszą niż raz na miesiące.”

11. W punkcie X.2.1. dodać kolejny tiret o treści:
 „Należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza w zakresie pyłu powstającego w procesie obróbki i przetwarzania słodu i dodatków zgodnie z normą EN 13284-1 lub równoważną z częstotliwością nie mniejszą niż raz w roku.”

12. Wyrażam zgodę na odstąpienie od granicznych wielkości emisji azotu ogólnego, o których mowa w treści w BAT 12 Tabela 1 w części 1.7 „emisje do wody” przy jednoczesnym zachowaniu dotychczas obowiązujących dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych w ściekach do wód powierzchniowych określonych w pkt. VIII.2.3., które dla azotu ogólnego wynoszą 30 mgN/l.

13. Pozostałe ustalenia decyzji nie podlegają zmianom.

Uzasadnienie

Carlsberg Supply Company Polska SA z siedzibą przy ul. Krakowiaków 34, 02-255 Warszawa, poprzez swojego pełnomocnika adwokata Radosława Maruszkina, wystąpiła z wnioskiem z dnia 24.06.2021 r. o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 05.12.2016 r., znak: WGKIOŚ-II.6223.2.2016.JS dla instalacji do produkcji piwa o zdolności produkcyjnej 818 ton wyrobu gotowego na dobę oraz

instalacji oczyszczalni ścieków na terenie zakładu Carlsberg Supply Company Polska SA Browar Bosman w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16 w celu:

1. spełnienia obowiązku wynikającego z treści art 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2018 poz. 1592), zgodnie z którym posiadacz odpadów, który przed dniem 5 września 2018 r. uzyskał zezwolenie przetwarzanie odpadów powinien złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji, oraz
2. spełnienia obowiązku wynikającego z treści art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2021.1973) tj. konieczności dostosowania instalacji do produkcji piwa o zdolności produkcyjnej 818 ton wyrobu gotowego na dobę oraz instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji do produkcji piwa, zlokalizowanych w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, do wymagań określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r., ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Jednocześnie Spółka złożyła wniosek na podstawie art. 204 ust. 2 Prawa ochrony środowiska o zmianę pozwolenia wraz z udzieleniem odstępstwa od granicznych wielkości emisji dla azotu ogólnego, o których mowa w treści w BAT 12 Tabela 1 w części 1.7 „emisje do wody” przy jednoczesnym zachowaniu dotychczas obowiązujących dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych w ściekach do wód powierzchniowych określonych w pkt. VIII.2.3., które dla azotu ogólnego wynoszą 30 mgN/l, wskazując, że osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska, a jednocześnie udzielenie odstępstwa nie doprowadzi do przekroczenia standardów emisyjnych, o ile mają one zastosowanie oraz, że brak jest przeciwwskazań prawnych do udzielenia ww. odstępstwa.

Instalacje Carlsberg Supply Company Polska SA w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16 wpisują się w rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839.) i kwalifikowane są jako:

- § 3 ust. 1 pkt 100 – browary o wydajności nie mniejszej niż 50 000 hl na rok lub słodownie o wydajności nie mniejszej niż 50 000 hl/rok,
- § 3 ust. 1 pkt. 80 - instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311).

W związku z powyższym organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla przedmiotowych instalacji jest Prezydent Miasta Szczecin, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973).

Instalacje objęte pozwoleniem należą do następujących rodzajów instalacji wymienionych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169):

- zgodnie z punktem 6.5b - instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni kalendarzowych,

- zgodnie z punktem 6.13 - instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Z analizy wniosku wynika, iż wnioskowana zmiana nie będzie powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z tym, nie jest istotną zmianą w rozumieniu zapisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973). Zgodnie z art. 3 pkt 7 ww. ustawy przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, natomiast zgodnie z art. 214 ust.3 ww. ustawy zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust.2.

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach posiadacz odpadów, który przed dniem 5 września 2018 r. uzyskał zezwolenie przetwarzanie odpadów powinien złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji.

Spółka złożyła powyższy wniosek w terminie i pismem z dnia 19 lutego 2020 r. została wezwana do uzupełnienia wniosku w zakresie:

1. zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy o odpadach,
2. operatu przeciwpożarowego, wynikający z art. 4 pkt 2 lit b nowelizacji spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach,
3. postanowienia, wynikające z art. 4 pkt 2 lit. b Nowelizacji, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach,
4. dowodu w postaci potwierdzenia badaniami laboratoryjnymi, wynikającymi z art. 1 i 7 ustawy o odpadach, iż odpad o kodzie 16 03 80 jest odpadem obojętnym.

Zaświadczenia o niekaralności zostały doręczone organowi pismem z dnia 1 kwietnia 2020 r. We wrześniu 2021 r, spółka sporządziła operat przeciwpożarowy w zakresie uzgodnienia warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów zakładu Carlsberg Supply Company Polska S.A. Pismem z dnia 2 maja 2022 r, Komendant Miejski Państwowej Powiatowej Straży Pożarnej w Szczecinie wyraził zgodę na zastosowanie postanowień operatu i jednocześnie potwierdził spełnienie Przez Spółkę wszelkich wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Postanowienie to zostało dostarczone organowi pismem z dnia 30.06.2022 r.

Pismem z dnia 8 maja 2020 r. organ poinformował Spółkę o konieczności dostosowania instalacji do produkcji piwa o zdolności produkcyjnej 818 ton wyrobu gotowego na dobę oraz instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji do produkcji piwa, zlokalizowanych w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, do wymagań określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r., ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Pismem z dnia 29 maja 2020 r. organ wezwał spółkę do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w celu dostosowania instalacji do wymagań określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r., ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W dniu 14.09.2021 r. spółka wystąpiła z wnioskiem o zawieszenie postępowania. Postanowienie w powyższej sprawie zostało wydane w dniu 29.09.2021 r.

W dniu 30.06.2022 r. spółka wystąpiła o podjęcie zawieszzonego postępowania, co nastąpiło postanowieniem z dnia 13.07.2022 r.

W dniu 05.09.2022 r. zostało doręczone organowi pismo strony w ramach postępowania administracyjnego w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, będącego de facto podsumowaniem wniosków złożonych dotychczas w sprawie przez stronę zarówno w kontekście dostosowania decyzji do ustawy o odpadach, jak i dostosowania do wymogów konkluzji BAT, w tym odstępowania od granicznych wielkości emisji dla azotu ogólnego.

Odnosnie BAT 1, Browar Bosman wdrozył system zarządzania środowiskowego ISO 14001 zawierającego w sobie wszystkie wymienione w niniejszych konkluzjach cechy i elementy.

Odnosnie BAT 2, Browar Bosman ustanowił, utrzymuje i regularnie dokonuje przeglądu wykazu zużycia wody, energii surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych, tym samym posiada wymienione informacje:

- na temat procesów produkcji,
- na temat wykorzystania i zużycia wody,
- na temat ilości i cech charakterystycznych strumieni ścieków,
- na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych,
- na temat zużycia i wykorzystania energii, surowców i pozostałości oraz wdrożył działania na rzecz ciągłej poprawy na rzecz gospodarowania zasobami.

Wdrożono strategię monitorowania gospodarowania zasobami.

Odnosnie BAT 3, Browar Bosman stale monitoruje kluczowe parametry procesu oczyszczania ścieków.

Odnosnie BAT 4, Browar Bosman monitoruje parametry ścieków zgodnie z dyspozycjami zawartymi w wytycznych.

W związku powyższym, w celu dostosowania pozwolenia do wymogów konkluzji BAT spółka wniosła o zmianę pozwolenia w tym zakresie.

Odnosnie BAT 5, Browar Bosman od 2020 roku wprowadzi monitoring emitowanego pyłu dla procesu przetwarzania słodu z wyznaczoną częstotliwością.

W związku z powyższym, w celu dostosowania pozwolenia do wymogów konkluzji BAT spółka wniosła o dodanie w pkt X.2.1.

Odnosnie BAT 6, Browar Bosman stosuje wytyczne zawarte zarówno w BAT 6a, jak i BAT 6b.

BAT 6a jest realizowany jednocześnie z BAT 1 i BAT 2 poprzez wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001 zakładający, m.in. prowadzenie planu racjonalizacji zużycia energii.

BAT 6b jest realizowany poprzez metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej, które zostały wymienione pkt VII. 1. pozwolenia. Metody te zakładają wykorzystanie powszechnie stosowanych technik w zakresie efektywności energetycznej, co za tym idzie nie zachodzi konieczność zmiany pkt VII. 1 pozwolenia w tym zakresie.

Odnosnie BAT 18, Browar Bosman stosuje wytyczne zawarte w BAT 6a, 6b oraz 18c oraz spełnia wymagania dotyczące wskaźników energetycznych.

W związku powyższym, w celu dostosowania pozwolenia do wymogów konkluzji BAT spółka wniosła o dodanie w pkt VI.1.

Odnosnie BAT 7, Browar Bosman stosuje wytyczne zawarte w BAT 7a oraz 7h. BAT 7a jest realizowany poprzez działania określone w pkt. VI.4 pozwolenia, które obejmują:

1.1.1. powtórnie wykorzystanie wody gorącej z chłodzenia brzezki, woda jest wykorzystywana do gorącego mycia CIP,

1.1.2. zwiększenie powrotu i odzysku cieplnego kondensatu w kotłowni do poziomu 93% zamiast uzupełniania obiegu cieplnego wodą świeżą,

1.1.3. mycie w obiegach zamkniętych CIP z optymalizacją programów mycia według potrzeb, z powtórным wykorzystaniem wody końcowego płukania,

1.1.4. wykorzystaniu wody z pasteryzacji piwa puszkowego do płukania wstępnego puszek oraz uzupełnienia układu wody w skraplaczach.

W związku z powyższym nie zachodzi konieczność zmiany pozwolenia w tym zakresie.

BAT 7b jest realizowany poprzez działania określone w pkt. VI.4 pozwolenia, które polegają na myciu w obiegach zamkniętych CIP z optymalizacją programów mycia według potrzeb, z powtórным wykorzystaniem wody końcowego płukania, w związku z czym nie zachodzi konieczność zmiany pozwolenia w celu spełnienia wymogów opisanych w BAT 7b.

Odnosnie BAT 8, Browar Bosman stosuje wytyczne zawarte w BAT 8b.

BAT 8b jest realizowany poprzez działania określone w pkt. VI.4 pozwolenia, które polegają na myciu w obiegach zamkniętych CIP z optymalizacją programów mycia według potrzeb, z powtórным wykorzystaniem wody końcowego płukania, w związku z czym nie zachodzi konieczność zmiany pozwolenia w tym zakresie.

Spełnienie BAT 9 przez władającego instalacją poprzez stosowanie czynnika chłodniczego bez potencjału niszczenia warstwy ozonowej i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia tj. amoniak. Ujęte jest to również w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

Odnosnie BAT 9, Browar Bosman jako główny czynnik chłodniczy stosuje amoniak, posiadający najmniejszy wpływ na niszczenie warstwy ozonowej i środowiska ze wszystkich dotąd znanych czynników chłodniczych. Działania te zostały uwzględnione w treści pkt III.1.1.2., III 1.7. pozwolenia, a co za tym idzie, nie zachodzi konieczność zmiany pozwolenia w celu spełnienia wymogów opisanych w BAT 9.

W celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami władający instalacją deklaruje stosowanie technik wynikających z BAT 10a, BAT 10b i BAT 10e, jednakże nie wszystkie techniki wprowadzone ujęte są w pozwoleniu, w związku z tym należy dokonać zmiany pozwolenia, przy czym w zakresie BAT 10 można stosować tylko jedną z technik.

W nawiązaniu do BAT 10, Browar Bosman stosuje wytyczne zawarte w BAT 10a, BAT 10b oraz BAT 10e.

Aby zapobiec niekontrolowanym emisjom do wody, zgodnie z BAT 11, władający instalacją deklaruje odpowiednią pojemność zbiorników buforowych ścieków tj. dwa zbiorniki buforowe na ścieki o pojemności 1200 m³. Ponieważ w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym jest ujęty 1 zbiornik o pojemności 800 m³ należało, na podstawie oceny ryzyka, określić odpowiednią pojemność zbiorników buforowych i dostosować instalację oraz zapisy pozwolenia do wymogów BAT 11.

Browar Bosman posiada dwa zbiorniki buforowe na ścieki o łącznej pojemności 1 200 m³, w związku z czym należało dokonać zmiany pozwolenia poprzez zmianę punktu III.1.2 decyzji.

Dodatkowo w celu dostosowania pozwolenia do wymogów konkluzji BAT Spółka wniosła o zmianę punktu III.1.2.2.

Odnosnie BAT 12, Browar Bosman stosuje techniki wyrównania, neutralizacji oraz oddzielania fizycznego w celu usuwania substancji stałych, oczyszczania zarówno tlenowego, jak i beztlenowego w celu usuwania zanieczyszczeń organicznych ulegających biodegradacji, nityfikacji oraz denityfikacji w celu usuwania azotu, strącania w celu usuwania fosforu, koagulacji, flokulacji, flotacji oraz filtracji w celu ostatecznego usuwania substancji stałych. W związku z tym koniecznym było zweryfikowanie i uzupełnienie pozwolenia w zakresie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT - AEL) dla bezpośrednich emisji do odbiornika wodnego wynikających z BAT 12, tabela 1. Wszystkie BAT-AEL stosuje się w punkcie, w którym emisja opuszcza instalację.

BAT 13, który dotyczy zapobiegania występowaniu emisji hałasu lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczeniu tej emisji, ma zastosowanie jedynie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość hałasu lub gdy jego występowanie zostało udowodnione. Browar Bosman w Szczecinie, zgodnie z warunkami pozwolenia zintegrowanego, przeprowadza pomiary emisji hałasu do środowiska. Na podstawie tych badań, nie stwierdzono przekroczeń standardów jakości środowiska w zakresie emisji hałasu z przedmiotowej instalacji.

Odnosnie BAT 13, Browar Bosman opracował, wdrożył oraz dokonuje regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem, jako części planu zarządzania ISO 14001 oraz oświadczył, że dokuczliwość hałasu nie została udowodniona, a co za tym idzie BAT 13 nie ma zastosowania w zakresie pozwolenia i nie powinno ono być zmieniane w tym .

W nawiązaniu do BAT 14, Browar Bosman stosuje wytyczne oraz BAT 14b. Działania te zostały uwzględnione w treści pkt VI.6. pozwolenia. Działania te obejmują środki operacyjne zapewniające ochronę przed hałasem, w związku z czym nie zachodzi konieczność zmiany pozwolenia w tym zakresie.

BAT 15 ma zastosowanie w przypadkach, w których oczekuje się, że obiekty wrażliwe odczują dokuczliwość odorów lub gdy jego występowanie zostało stwierdzone. W przypadku Browaru Bosman w Szczecinie nie było skarg na instalację w zakresie emisji odorów, jak również nie stwierdzone było ich występowanie. Niezależnie od tego władający instalacją zadeklarował, iż opracował i wdrożył oraz dokonuje regularnych przeglądów planu zarządzania odorami, jako część planu zarządzania ISO 14001. W związku z tym BAT 15 nie ma zastosowania w zakresie niniejszego pozwolenia i w tym zakresie nie podlegało ono zmianom.

Odnosnie BAT 18, Browar Bosman stosuje wytyczne zawarte w BAT 6a, 6b oraz 18c oraz spełnia wymagania dotyczące wskaźników energetycznych.

Odnosnie BAT 19, Browar Bosman stosuje BAT 19a tj. odzysk i ponowne wykorzystanie drożdży po fermentacji. Działania te zostały uwzględnione w treści pkt III.1.1.2. pozwolenia, w związku z czym nie zachodziła konieczność zmiany w tym zakresie.

Odnosnie BAT 20, Browar Bosman stosuje filtr workowy w celu ograniczenia emisji pyłu do powietrza. W związku powyższym, w celu dostosowania pozwolenia do wymogów konkluzji BAT spółka wniosła o dodanie w pkt VI.2.

Dodatkowo, w celu dostosowania pozwolenia do wymogów konkluzji BAT, spółka wniosła o wskazanie w pkt VIII.1.3. tabela 15 w stosunku do emitora E5 - instalacja aspiracji słoju dla warzelni (wstępne czyszczenie) oraz emitora E6 - instalacja aspiracji słoju dla warzelni (czyszczenie końcowe) stężenia pyłu pochodzącego z obróbki i przetwarzania słoju i dodatków w wysokości $<10\text{mg/Nm}^3$.

Spółka wskazała, że spełnia konkluzje BAT i pozwolenie zintegrowane wymaga dostosowania w zakresie kwestii formalnych. Techniki wymienione i opisane w konkluzjach dotyczących BAT nie mają ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru. Dopuszcza się stosowanie innych technik, o ile zapewniają one co najmniej równoważny poziom ochrony środowiska.

Jednocześnie spółka złożyła wniosek o udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych.

Prawo ochrony środowiska ustanawia generalną regułę wyrażoną w treści art. 204 ust. 1 zgodnie z którą, instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych, natomiast zgodnie z treścią art. 204 ust. 2 Prawa ochrony środowiska w szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie.

Powyższy przepis daje organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego prawo udzielenia odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych, o ile zostaną spełnione łącznie następujące warunki:

1. osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz
2. udzielenie odstępstwa nie doprowadzi do przekroczenia standardów emisyjnych, o ile mają one zastosowanie.

Spółka wskazała, że decyzja wykonawcza komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w BAT 12 Tabela 1 w części 1.7 „emisje do wody” ustanawia poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AEL) dla bezpośrednich emisji do odbiornika wodnego. Dla zawartości azotu ogólnego została ustanowiona maksymalna średnia dobowa wartość emisji w wysokości 20 mg/l.

Spółka wskazała, że zgodnie z obowiązującym pozwoleniem oraz przepisami prawa krajowego jest uprawniona do wprowadzania do wód powierzchniowych oczyszczonych ścieków, których zawartość azotu ogólnego nie przekracza 30 mgN/l. W związku z tym, na podstawie art. 204 ust. 2 Prawa ochrony środowiska, wnosi o zmianę pozwolenia wraz z udzieleniem odstępstwa od granicznych wielkości emisji dla azotu ogólnego, o których mowa w treści w BAT 12 Tabela 1 w części 1.7 „emisje do wody” przy jednoczesnym zachowaniu dotychczas obowiązujących dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych w ściekach do wód powierzchniowych określonych w pkt. VIII.2.3., które dla azotu ogólnego wynoszą 30 mgN/l.

Jednocześnie spółka wskazała, że osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska, jednocześnie udzielenie odstępstwa nie doprowadzi do przekroczenia standardów emisyjnych.

Spółka wskazała, że ochrona środowiska naturalnego stanowi jeden z głównych priorytetów jej działalności. W tym celu przeprowadziła gruntowną modernizację oczyszczalni ścieków, dostosowując ją do ówczesnych standardów ochrony środowiska. Przedsięwzięcie to było związane poniesieniem przez istotnych kosztów, liczonych w milionach złotych. Dostosowanie instalacji do wymogów konkluzji BAT wymagałoby zmniejszenia wielkości emisji w zakresie zawartości ogólnego

o niewielką wartość, która ze względu na bliskość Morza Bałtyckiego nie ma wpływu na stan odbiornika, rzeki Odry. Jest to zagadnienie szczególnie istotne, gdyż tak małe dostosowanie do obecnych granicznych wielkości emisyjnych wiązałoby się z koniecznością ponownego poniesienia istotnych nakładów finansowych w krótkim odstępie czasu.

Spółka podnosi, że w przyszłości zamierza przystąpić do modernizacji oczyszczalni ścieków w celu istotnego zmniejszenia wielkości emisji poszczególnych docelowych substancji zanieczyszczających. Planując omawianą modernizację oczyszczalni ścieków nie mogła się spodziewać wprowadzenia nowych konkluzji BAT. Dostosowanie do najnowszych konkluzji BAT w obecnym czasie byłoby niecelowe ze względu na planowaną modernizację oczyszczalni ścieków. Z tego właśnie powodu spółka wnosi o udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisji w zakresie zawartości azotu ogólnego, a co za tym idzie, z punktu widzenia korzyści dla środowiska bardziej zasadne jest przeprowadzenie gruntownej modernizacji oczyszczalni w nieodległym okresie czasu niż dokonanie niewielkiej zmiany w celu dostosowania do wymogów BAT, która nie będzie miała wymiernego wpływu na stan środowiska.

Spółka wskazała, że udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych nie doprowadzi do przekroczenia standardów emisyjnych wyznaczonych dla zawartości azotu ogólnego w ściekach. Wynika to z faktu, że Prawo ochrony środowiska wyznacza standardy emisyjne jedynie w stosunku do wprowadzenia gazów lub pyłów do powietrza. Wspomniana ustawa nie wyznacza standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania substancji do wód. Oznacza to, że w niniejszej sprawie występuje przypadek, o którym mowa w 204 ust. 2 Prawa ochrony środowiska, tj. nie dojdzie do przekroczenia standardów ochrony środowiska, gdyż nie zostały one określone w stosunku do wprowadzania substancji do wód.

W tym zakresie należy również podkreślić, że pomimo braku standardów ochrony środowiska w stosunku do wprowadzanych substancji do wód, spółka spełnia wszelkie krajowe normy, określające dopuszczalne parametry ścieków wprowadzanych do wód powierzchniowych.

W załączniku 4 tabela II lp. 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U.2019, poz. 1311), zostały określone najwyższe dopuszczalne wartości dla pozostałych substancji zanieczyszczających. W tabeli tej zostały określone najważniejsze dopuszczalne wartości dla azotu ogólnego w ściekach przemysłowych, która wynosi 30 mg N/l. Należy zauważyć, że zgodnie z objaśnieniem nr 11 załącznika 4 tabela II lp. 11 wartości te nie dotyczą zakładów i instalacji ubiegających się o pozwolenie zintegrowane. Dla takich zakładów najwyższa dopuszczalna wartość wskaźnika będzie uzależniona od stosowanej technologii oraz lokalizacji zakładu. W odniesieniu do spółki wartość ta została określona w pozwoleniu i wynosi 30 mg N/l dla zawartości azotu ogólnego w ściekach oczyszczonych, wprowadzonych do wód powierzchniowych. Wartości te odpowiadają dopuszczalnym wartościom azotu ogólnego w ściekach przemysłowych.

Spółka od lat prowadzi działalność gospodarczą z poszanowaniem omawianych wymogów, a tym samym wymogów ochrony środowiska, w związku z tym dokonanie odstępstwa od granicznych wielkości emisji w zakresie azotu ogólnego, o których mowa w treści konkluzji BAT, BAT 12 Tabela 1 w części 1.7 „emisje do wody” przy zachowaniu dotychczasowej treści pozwolenia, które jest zgodne z wymaganiami prawa krajowego nie doprowadzi do naruszenia standardów ochrony środowiska ani nie wpłynie negatywnie na jego funkcjonowanie.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 21.09.2022 r., znak WOŚr-VII.6223.4.2022.LR zapis wniosku w postaci elektronicznej został przekazany ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14.06.1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735) poinformowano strony o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony należało rozstrzygnąć jak w sentencji decyzji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, pl. Batorego 4, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Otrzymują:

1. Carlsberg Supply Company Polska SA
Pełnomocnik
Adwokat dr Radosław Maruszkin
Kancelaria Adwokacja
ul. Lwowska 4/3, 00-658 Warszawa
2. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa.
3. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin.
4. Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
5. PGW Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Tama Pomorzańska 13A
70-030 Szczecin

Z up. PREZIDENTA MIASTA
Aneta Kierzkowska
DYREKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska

